

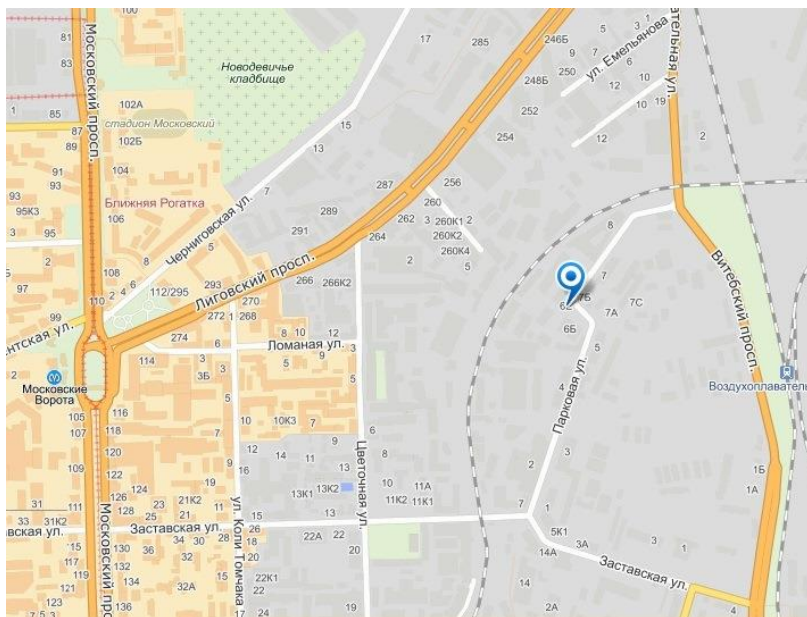
## Контактные данные завода-изготовителя

Юридическое название: ООО «Мегавес».  
Фактический адрес: 196084, Россия,  
г. Санкт-Петербург, ул. Парковая, д.6, литера «Л».  
Телефоны: +7(812) 331-59-42  
+7(495) 666-56-55  
8 (800) 333-31-02 \*бесплатные звонки по РФ.  
e-mail: 1009886@mail.ru  
megavesmk@yandex.ru  
Сайт производителя: [www.megaves.su](http://www.megaves.su)



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 405017.018 РЭ ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ КРАНОВЫЕ РАДИОКАНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ моделей: МК-Д

ООО «Мегавес» на карте:



Соответствуют ГОСТ Р 53228-2008.  
Внесены в Государственный реестр средств измерений под номером  
50301-12.  
Санкт-Петербург

## 1. Назначение

Весы крановые электронные для статического взвешивания радиоканальные предназначены для взвешивания транспортируемых кранами грузов в производственных помещениях и на открытом воздухе. Весы состоят из двух основных частей, связанных радиотелеметрическим каналом:

- грузоприемной части, подвешиваемой на кран;
- приемоиндикатора, который находится у оператора и отображает результаты взвешивания.


В весах предусмотрена выборка массы тары во всем диапазоне взвешивания и возможность вывода результатов взвешиваний на регистрирующий компьютер.


Весы снабжены системой зарядки и оперативного контроля степени заряженности аккумуляторов.

## 2. Подготовка весов к работе

2.1. Включите грузоприемную часть весов тумблером, находящимся на боковой стенке корпуса в защитном ограждении. При этом должен начать мигать синий светодиод, расположенный рядом с тумблером. При разряженной аккумуляторной батарее светодиод мигать не будет.

2.2. Включите приемоиндикатор тумблером, находящимся на правой стенке корпуса, и проконтролируйте степень заряда аккумуляторных батарей по контрольным светодиодам, находящимся на передней панели приемоиндикатора.

Светодиод контроля батареи грузоприемной части обозначен символом .

Светодиод контроля батареи приемоиндикатора обозначен символом .

При заряженных батареях светодиоды светятся зеленым светом. При разряде батареи ниже 50% от номинала соответствующий батарее светодиод светится желто-красным цветом, а при разряде ниже 10% - красным. При разряде батареи ниже предельно возможного уровня на отсчетном устройстве появляется надпись "LB".

2.3. В том случае, если батареи оказались в разряженном состоянии, произведите их зарядку в соответствии с п.3.7.

### 2.3.1. Примечание.


Допускается эксплуатация весов при не полностью заряженных батареях, однако при этом не гарантируется указанное в табл.1 «Паспорта» время непрерывной работы.

## 7. Защита программного обеспечения (ПО) и калибровочных констант от непреднамеренных и преднамеренных изменений

Идентификационные данные программного обеспечения: Контрольная сумма ПО: 8217, номер версии ПО:172.

Начальное значение счетчика числа калибровок: 3.

**Процедура проверки номера версии ПО, контрольной суммы ПО и содержимого счетчика калибровок производится следующим образом:**

После включения весов нажать и удерживать кнопку «ТАРА» на индикаторе, держать до появления числа «7», затем отпустить. Далее одновременно нажать кнопки  и P. На электронном табло индикатора высветятся сначала номер версии программного обеспечения, затем контрольная сумма, далее содержимое счетчика числа калибровок.

## 8. Подключение весов к регистрирующему компьютеру

Приемоиндикатор весов может быть подключен к регистрирующему компьютеру по каналу Bluetooth. Порядок подключения и необходимое для компьютера программное обеспечение предоставляется по запросу на электронную почту производителя весов ООО «Мегавес» по адресу megavesmk@yandex.ru.

## 9. Техническая поддержка

Производитель предоставляет техническую поддержку и технические консультации ежедневно, как по телефону, так и через сайт.

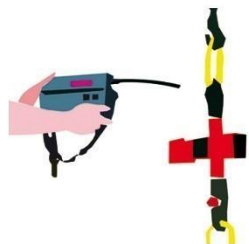
Ответы на наиболее часто встречающиеся вопросы представлены на сайте пояснительными видеоматериалами.

# МК-Д РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Порядок работы



Подвесьте грузоприемную часть весов на крановый крюк.  
Перед применением обязательно проверьте такелажные скобы и стропильное кольцо. Степень их износа не должна превышать 10% от начального диаметра.



Включите грузоприемную часть весов тумблером, расположенным в защитном ограждении. При этом начинает мигать светодиод. Включите приемоиндикатор тумблером, расположенным на правой крышке.



Тест при запуске



### Кнопка «ТАРА».



Используйте кнопку для обнуления показаний.



Подвесьте груз и после успокоения колебаний снимите показания.

При перегрузке весов на дисплее приемоиндикатора появляется надпись «-888-». Разгрузите весы.



Сбой связи. Следует ближе подойти к весам.

## 3. Порядок работы

3.1. Подвесьте грузоприемную часть весов на крановый крюк. При подвешивании весов на крюк, обязательно убедитесь, что указатель «ВЕРХ» находится вверху. В противном случае возможно попадание грязи и влаги в корпус весов.

3.2. Включите грузоприемную часть весов. При этом начинает мигать индикаторный светодиод, расположенный рядом с тумблером.


3.3. Включите приемоиндикатор. При этом пройдет тест индикатора (бегущая восьмерка), далее на отсчетном устройстве появится ряд тире (-----) и, после установления связи приемоиндикатора с грузоприемной частью, первый цифровой отсчет.


3.4. Установите на отсчетном устройстве «ноль» нажав кнопку «ТАРА».

3.5. Подвесьте груз к нижнему звену грузоприемной части и, после успокоения колебаний груза, считайте показания с цифрового табло приемоиндикатора. Выборка массы тары при взвешивании, а также установка «нуля» производится нажатием кнопки «ТАРА».

При нарушении связи между приемоиндикатором и грузоприемной частью, которое может быть вызвано чрезмерно большой удаленностью приемоиндикатора от места подвешивания груза, сильными электромагнитными помехами или наличием массивных экранирующих преград, на отсчетном устройстве появляется сигнализирующая надпись «Err\_t».

При перегрузке весов на отсчетном устройстве приемоиндикатора появляется надпись «-888-».

3.5.1. В процессе работы контроль ресурса аккумуляторных батарей грузоприемной части весов и приемоиндикатора осуществляется по индикаторным светодиодам, расположенным справа от цифрового табло приемоиндикатора. Светодиод контроля батареи грузоприемной части обозначен символом .

Светодиод контроля батареи приемоиндикатора обозначен символом .

При заряженных батареях светодиоды светятся зеленым светом. При разряде батареи ниже 50% от номинала соответствующий батарее светодиод светится желто-красным цветом, а при разряде ниже 10% - красным. При разряде батареи грузоприемной части ниже предельно возможного уровня на отсчетном устройстве появляется надпись « LB ».

3.6. Закончив работу с весами, выключите грузоприемную часть и приемоиндикатор.

3.7. Подзарядка аккумуляторных батарей грузоприемной части и приемоиндикатора осуществляется следующим образом.

На выключенных весах:

а) Снимите заглушки с резьбовой части зарядных разъёмов, расположенных на боковых стенках грузоприёмной части и приёмника.

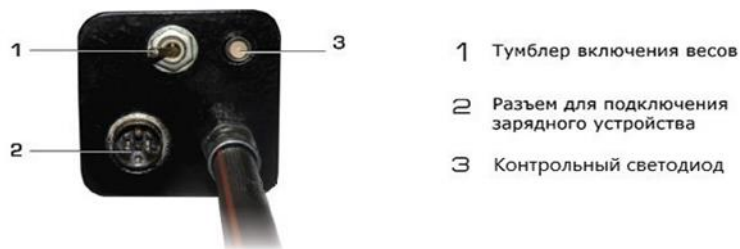
б) Подключите к разъёмам входящие в комплект весов зарядные устройства.

в) Включите зарядные устройства в розетку сети 220В. При этом должны загореться красным светом контрольные светодиоды на корпусах зарядных устройств.

Элементы управления приёмника весов



Элементы управления грузоприёмной части весов



г) По окончании процесса зарядки на зарядных устройствах цвет свечения светодиодов меняется с красного на зеленый. Время заряда грузоприёмной части весов и приёмника - 3 и 5 часов соответственно (при полностью разряженных батареях) либо меньшее время (при частично разряженных батареях). После окончания зарядки отключите зарядные устройства от сети и отсоедините их от зарядных разъёмов.

е.) Установите заглушки на резьбовые части разъёмов.

#### 4. Техническое обслуживание и ремонт

4.1. Работа с весами допускается только при строгом соблюдении мер безопасности, приведенных в данном разделе.

4.2. **Запрещается превышение предельно допустимой нагрузки, равной 150% от наибольшего предела взвешивания (НПВ).**

4.3. Грузоприёмную часть весов следует периодически подвергать осмотру, очищать от грязи, контролировать износ деталей подвески и смазывать подвижные части смазкой (солидол, литол и т.п.).

**Не допускается использование весов при износе деталей подвески, превышающем 10% от первоначального диаметра.**

4.4. Проверка осуществляется в соответствии с приложением Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 53228-2008. Основные средства поверки: эталонные гири 4-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021-2005.

4.5. При обнаружении неисправности необходимо обратиться на завод-изготовитель или гарантийную мастерскую.

#### 5. Сведения о хранении

5.1. Весы должны храниться в складских помещениях при температуре воздуха от -30°C до +70°C и относительной влажности воздуха до 98%.

5.2. В складских помещениях, где хранятся весы, не должно быть паров кислот, щелочей или других химически активных веществ, пар или газы которых могут вызвать коррозию.

#### 6. Транспортирование

6.1. Транспортирование весов должно осуществляться в упаковке автомобильным, железнодорожным, речным и морским видами транспорта по правилам перевозки грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.